

罐内涂膜完整性测定仪校准规程

| | | | | | |
|----------------|---------|------|-----------|------|-------|
| 文件名称 | 文件编号 | 文件版本 | 生效日期 | 修改状态 | 共 6 页 |
| 罐内涂膜完整性测定仪校准规程 | CAN/001 | A 版 | 2006.12.6 | 1 | 第 1 页 |

本规程适用于首次、使用中、后续校准和修理后的罐内涂膜完整性测定仪的校准。

一、概 述

罐内涂膜完整性测定仪（以下简称为仪器）由一仪表主体和一专用夹具组成，夹具上有两个电极，其中一个电极与易拉罐外壁金属体接触、另一个电极浸入易拉罐内装满的（1%）浓度氯化钠溶液中，测量时依据欧姆定律原理和国际同行业测试惯例，在两个电极之间提供一个稳定的直流电压（6.3V），被测件（一般指罐或盖）电阻值的变化（即被测件金属暴露程度的变化）使得电流值也随之变化，而达到测量内涂膜完整性的目的，在仪器指示仪表上读取电流值。

二、技术要求

1. 电流值允差(在 300mA 量程内，其允差不得超过示值的 $\pm 5\%$ 。)

在电极间串联入相应的电阻，仪器示值允差应符合表 1 要求

表 1

| 序号 | 标准电阻箱标定值(Ω) | 电流计指示值(mA) | 允差(mA) |
|----|----------------------|------------|------------|
| 1 | 1260 | 5 | ± 0.25 |
| 2 | 630 | 10 | ± 0.5 |
| 3 | 420 | 15 | ± 0.75 |
| 4 | 315 | 20 | ± 1 |
| 5 | 252 | 25 | ± 1.25 |
| 6 | 210 | 30 | ± 1.5 |
| 7 | 126 | 50 | ± 2.5 |
| 8 | 63 | 100 | ± 5 |
| 9 | 42 | 150 | ± 7.5 |
| 10 | 25 | 252 | ± 12.6 |

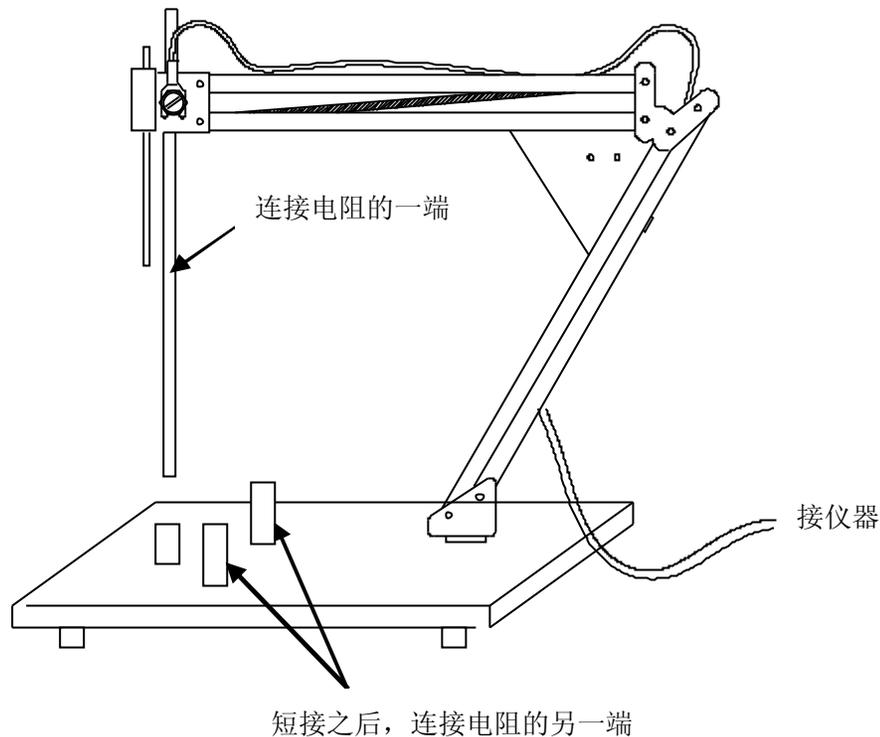
| | | | |
|------|-----|-----|-----|
| 编写部门 | 编写人 | 审核人 | 批准人 |
| 技术部 | 曾凡雄 | 白仲文 | 白仲文 |

三、校准条件

2. 校准用仪器设备
标准电阻箱

四、校准项目和校准方法

3. 外观要求：仪器表面应干净，清洁，完整；数显示屏显示应清晰，夹具触点及表面无锈蚀。
4. 电流示值校准
 - 将电源插头插好，按 PRO 键，CON 显示灯亮，表示选择了连续测量模式；
 - 设置好标准电阻值；
 - 连接线如下图连接，一旦连接上，仪器显示电流值。



五、校准结果的处理和校准周期

5. 校准合格的，贴合格证；校准不合格的，修理后再校准，无法修理的作报废处理。
6. 校准周期最长不应超过一年。